

УДК 539.3:620.178:620.181:620.194

ЗАХИСТ ТРУБОПРОВІДІВ ВІД КОРОЗІЇ СТРИЧКОВИМИ ПОКРИТТЯМИ**Т.П. Венгринюк, А.І. Венгринюк**

ІФНТУНГ, 76019, м. ІваноФранківськ, вул. Карпатська, 15, тел. (0342) 727181

e-mail: tanay9@i.ua

Розроблено спосіб захисту та зміцнення поверхні сталевих нафтогазопроводів протикорозійними багатокомпонентними покриттями на стадії їх виготовлення, спорудження, транспортування та ремонту. Може використовуватись в інших галузях промисловості для захисту трубопроводів і ємностей від атмосферної, ґрунтової та інших видів корозії, а також від механічних пошкоджень.

Спосіб попередження розвитку тріщиноподібних і корозійних дефектів поверхні трубопроводів, що включає очищення і обробку поверхні труби, нанесення на трубу епоксидної смоли товщиною 0,5 - 0,25 мм і накладання на неї спіральною навивкою гнучкої стрічки, який відрізняється тим, що на підготовлену поверхню труби через сопла, встановлені над оброблюваною ділянкою, методом набризкування наносять спочатку шар епоксидної модифікованої смоли, наприклад марки ЕД – 10, зверху накладають шар затверджувача на основі амінів, рівномірно розподіляють компоненти по поверхні труби встановленими на кронштейнах рушниками, на нанесене епоксидне покриття в напуск намотують скловолокно, наприклад марки Т–10–80, ширина стрічки якого складає 450 мм, із автоматичним регулюванням заданої величини постійного натягу стрічки, на отримане склопластикове покриття покомпонентно наносять поліуретанове покриття, наприклад 3М Scotchkote 352, спочатку – шар підігрітого до 60⁰С компонента А (основи) поліуретану, а зверху – підігрітого до 15⁰С компоненту Б (затверджувача) поліуретану із співвідношенням компонентів 3:1, після чого нанесені компоненти рівномірно розподіляються по поверхні труби рушником.

Ключові слова: ізоляційне покриття, трубопровід, автоматичне керування, працездатність трубопроводу.

Has been developed a method of protection and strengthening of the surface of a steel of oil and gas pipelines anticorrosive multi-component coatings on the stage of their manufacturing, construction, transportation, and repair services. Can be used in other industries for the protection of pipelines and tanks from the atmospheric, soil and other types of corrosion, as well as from mechanical damage.

A way to prevent the development of the тріщиноподібних and corrosion defects of the surface of pipelines, which includes the cleaning and processing of the surface of a pipe, the application of the pipe epoxy resin with thickness of 0,5 – 0,25 mm and imposing on it the spiral навивкою flexible tape, which is distinguished by the fact that on the prepared surface of the pipe through the nozzles installed over the treated area, a method is applied by spraying the first layer of epoxy resin, modified for instance brand ED - 10, layer placed on top of the curing agent on the basis of amines, evenly distribute the components on the surface of a pipe installed on brackets towels, applied epoxy in the overlap wound fiberglass, for example brand T-10-80, the width of the ribbon which is 450 mm, with automatic control of desired size constant tension the tape to the glass and plastic with automatic control of desired size constant tension the tape to the glass and plastic coating component is applied polyurethane coating, for example 3M Scotchkote 352, first - layer heated up to 60⁰N component A (basis) of polyurethane, a top - heated up to 15⁰N component B (hardener) polyurethane with an aspect ratio of 3 components:1, after which marked the components are evenly distributed on the surface of a pipe with a towel.

Key words: insulating coating line, automatic transmission, efficiency of the pipeline.